

Information pour la presse

Vitesse de rotation augmentée de 25% - Les broches d'usinage BEX15 se donnent à fond.

SUHNER présente une version retravaillée de la BEX15, permettant aux vitesses de broche de jusqu'à 18 000 min⁻¹ d'être amenées à plus de 23 000 min⁻¹.

Les usinages avec des outils modernes demandent des vitesses de coupe de plus en plus élevées. L'unité SUHNER BEX 15, produite à des milliers d'exemplaires arrivait à ses limites, particulièrement lors d'usinages de métaux ayant des valeurs de coupe importantes ou lors de perçage de petits diamètres.

Cette nouvelle version permet des vitesses de broche de 23 000 min⁻¹, soit une augmentation de plus de 25%. Ces cas de figure précédents peuvent être résolus sans problème.

Afin d'atteindre cette amélioration la transmission a été entièrement redéfinie. La nouvelle transmission à courroie crantée permet une vitesse allant jusqu'à 13 050 min⁻¹. 23 000 min⁻¹ sont possible avec un variateur de fréquence à 87 Hz.

L'unité d'usinage BEX15 peut être montée axialement ou à 90° sur les chariots SUHNER de la gamme UA15 PH et UA15 CNC. Dans cette configuration elle est utilisable aussi bien pour des opérations de fraisage que pour des opérations de perçage exigeantes, notamment avec sauts ou encore avec déburrage.

Avec ses 4 variantes de nez de broche (ER, ISO, HSK, Weldon), son flasque avant et son carter de transmission pressurisable, tout comme de nombreuses options (entre autre joint tournant pour arrosage par le centre broche et changeur d'outils) la BEX15 est parée pour les projets les plus spécifiques.



Autres informations :

Otto SUHNER AG

Automation expert.

Postfach

CH-5201 Brugg

Tel. +41 56 464 28 28

Fax +41 56 464 28 32

www.suhner.com

automation.expert.ch@suhner.com

SOMEX SAS

Production expert.

Z. A. de la passerelle

Tel. +333 89 81 12 12

Fax +333 89 83 45 45

www.somex.fr

info@somex.fr

Vous trouverez les textes et photos pour téléchargement sous :
www.suhner-press.com