

# Nota de prensa

## Piezas voluminosas, complejas

... y con gran variedad de operaciones de mecanizado son frecuentemente un quebradero de cabeza para los fabricantes de centros de mecanizado a CNC a la hora de establecer el proceso adecuado. Si, además, hay que mecanizar en todas las caras y con escaso tiempo de ciclo, las posibilidades de estas máquinas son casi nulas.

En estos casos entran plenamente en juego las unidades de mecanizado autónomas. Son éstas cabezales de mecanizado que pueden trabajar posicionados alrededor de la pieza desde casi cualquier lado. Con frecuencia pueden realizar todas las operaciones en un mismo ciclo, reduciendo así los tiempos de mecanizado a un mínimo. En la práctica, su tiempo de ciclo es independiente del tamaño de la pieza y del número de operaciones a realizar.

SUHNER ofrece una gama completa de estas unidades. Con diferentes sistemas de avance y de mecanizado (neumático, hidráulico, a CNC), con caña de avance o caña fija sobre mesas de avance y utilizando las herramientas más modernas, pueden satisfacer cualquier exigencia de calidad y precisión.

Con herramientas de metal duro integral se puede mecanizar el aluminio a velocidades de corte de 300 m/min y de avance de 0,5 mm/rev. y superiores. Se consiguen así tiempos de ciclo muy breves y una larga vida de las herramientas.

La máquina transfer de la fig. 1 muestra el taladrado de perfiles de aluminio con 11 operaciones. El tiempo puro de mecanizado es de unos 8 segundos. La máquina trabaja a 3 relevos con un tiempo de ciclo de unos 20 segundos.

Dependiendo del diámetro a taladrar, algunas unidades trabajan a 12.000 rpm.

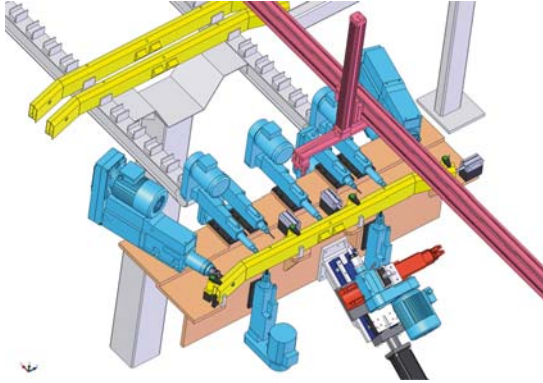


Fig. 1



Fig. 2

Sobre la máquina especial de la fig. 2 se mecanizan componentes compuestos de fibra para la industria del automóvil. ¡33 husillos realizan en menos de 2,5 segundos un total de 33 operaciones!! Una larga experiencia y la realización de pruebas con herramientas especiales permitieron superar con creces las altas exigencias de calidad del cliente.

Siempre hay una unidad de mecanizado SUHNER adecuada para cualquier operación de taladrado, roscado, fresado, escariado, mandrinado, taladrado por fricción, cilindrado, entallado interior o exterior, etc., sea con refrigeración interior o exterior.

**Solicite más información:**

---

**Otto SUHNER AG**

**Automation expert.**

Postfach

CH-5201 Brugg

Tel. +41 56 464 28 28

Fax +41 56 464 28 32

[www.suhner.com](http://www.suhner.com)

[automation.expert.ch@suhner.com](mailto:automation.expert.ch@suhner.com)

**SUHNER Productos Industriales**

**Mexicanos, S.A. de C.V.**

Blvd. Hidalgo 101-B Loc. 3 v 4 P.B.

Col. Centro, 76800

San Juan del Rio, Qro

Tel. +52 (01) 427 272 3978

Fax +52 (01) 427 272 8108

[www.suhner.com](http://www.suhner.com)



---

Pueden descargarse los archivos de texto y gráficos desde:  
[www.suhner-press.com](http://www.suhner-press.com)