

# Information de presse

## Les pièces volumineuses ou encombrantes

**... comprenant des opérations d'usinage sont souvent un casse-tête pour les fabricants de centres d'usinage. Si en plus se rajoutent des opérations sous différents angles en un temps de cycle court, leurs limites sont rapidement atteintes.**

C'est à ce moment même que le concept des unités d'usinage prend toute sa dimension. Leurs orientations selon n'importe quel angle autour de la pièce permettent dans de nombreux cas un travail simultané réduisant ainsi le temps de cycle à un minimum. Le temps de cycle est en réalité indépendant du nombre d'opérations et de la taille de la pièce.

SUHNER propose un programme complet d'unités d'usinage. Avec ses systèmes d'avance et d'entraînements différents (pneumatique, hydraulique ou CN), que ce soient des unités à fourreau sortant ou des broches sur chariots avec rails de guidage, l'ensemble des exigences de précision avec les outils d'actualité peut être rempli.

Avec des outils carbure et dans de l'aluminium, des vitesses de coupe de plus de 300 m.min<sup>-1</sup> avec des avances de 0.5 mm.min<sup>-1</sup> sont atteintes, permettant des cycles courts et une longue tenue des outils.

La machine transfert (image 1) montre une station de perçage d'un profilé alu comprenant 11 (9) opérations de perçage simultanées. Le temps de coupe est de 8 secondes et le temps de cycle de la machine est de 20 secondes. La machine travaille en 3 x 8. Selon le diamètre de perçage, les unités tournent à 12 000 min<sup>-1</sup>.

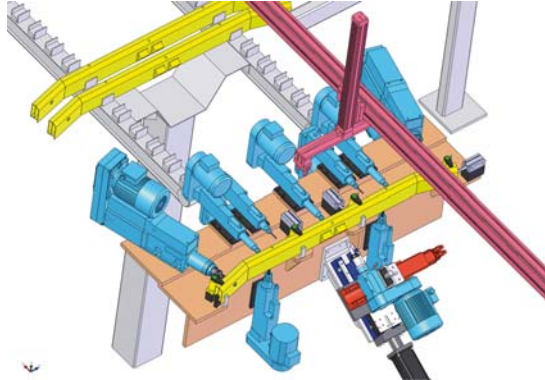


Image 1



Image 2

L'image 2 représente une machine spéciale de perçage d'un cadre en composite. 33 unités percent, en 2.5 secondes, 33 trous ! Notre longue expérience et les études d'outillage du client ont permis de surpasser les attentes du client

Pour chaque opération de perçage, taraudage, fraisage, d'alésage, de fluoperçage, détournage ou encore de recessing, avec arrosage par le centre outil ou sans, une solution Suhner vous est proposée.

**Autres informations :**

---

**Otto SUHNER AG**

**Automation expert.**

Postfach

CH-5201 Brugg

Tel. +41 56 464 28 28

Fax +41 56 464 28 32

[www.suhner.com](http://www.suhner.com)

[automation.expert.ch@suhner.com](mailto:automation.expert.ch@suhner.com)

**SOMEX SAS**

**Production expert.**

Z .A. de la passerelle

Tel. +333 89 81 12 12

Fax +333 89 83 45 45

[www.somex.fr](http://www.somex.fr)

[info@somex.fr](mailto:info@somex.fr)



---

**Vous trouverez les textes et photos pour téléchargement sous :**  
[www.suhner-press.com](http://www.suhner-press.com)