

Informazione per la stampa

Bulky parts

(in italiano: particolari ingombranti)

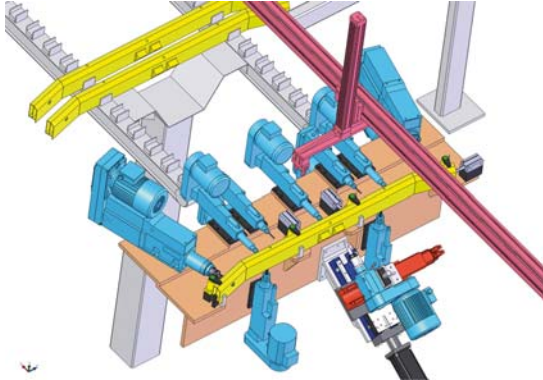
... con lavorazioni diverse e plurime di asporto truciolo, creano un certo sconcerto ai produttori di centri di lavorazione numerica CNC. Trovare la corretta soluzione con lavorazioni da più direzioni, in combinazione a un tempo di ciclo ridotto li porta rapidamente all'arresa.

A questo punto bisogna considerare le cosiddette unità di lavorazione. Le unità di lavorazione sono moduli indipendenti che possono essere impiegate da ogni direzione ed essere posizionate attorno al particolare da lavorare. Normalmente possono essere eseguite tutte le operazioni necessarie allo stesso momento e questo riduce il ciclo di lavorazione allo stretto necessario. Il tempo di ciclo è in pratica indipendente dal numero di operazioni e dalla dimensione del particolare in lavorazione.

SUHNER offre una vasta gamma completa. Con i suoi sistemi differenziati di avanzamento e di lavorazione (governati pneumaticamente, idraulicamente o a controllo numerico CNC), sia con le unità auto avanzanti, sia con le unità d'avanzamento su slitta, possono essere raggiunti tutti i requisiti di precisione utilizzando anche gli utensili di lavorazione più moderni.

Con utensili VHM si raggiungono velocità di taglio su alluminio di più che 300m/min con velocità di avanzamento superiori a 0.5 mm/regime. Si ottengono cicli brevissimi e alta durata di vita dell'utensile.

L'immagine 1 mostra una macchina transfer di foratura su un profilo in alluminio con 11 operazioni di foratura. Il puro tempo di lavorazione è di circa 8 secondi. La macchina lavora in tre turni con un tempo di ciclo di lavorazione di circa 20 secondi.



Le velocità delle unità dipendono dal diametro della foratura e possono raggiungere fino a 12.000 min-1.

Con la macchina speciale nell'immagine 2 si eseguono lavorazioni su materiale composito per l'industria automobilistica. 33 mandrini eseguono in meno di 2,5 secondi 33 lavorazioni ! L'esperienza pluriennale e prove con utensili speciali permettono persino di superare le richieste all'alta qualità delle forature da parte del cliente.

Per ogni operazione quali, foratura, maschiatura, fresatura, alesatura, rullatura, tornitura e altre, sia con raffreddamento interno oppure esterno degli utensili, SUHNER offre l'unità di lavorazione adatta.

Informazioni aggiuntive:

Otto SUHNER AG
Automation expert.

Postfach

CH-5201 Brugg

Tel. +41 56 464 28 28

Fax +41 56 464 28 32

www.suhner.com

automation.expert.ch@suhner.com

SUHNER SU-matic S.r.L.

Via Guido Rossa 25

IT-40069 Zola Predosa - BO

Tel. +39 51 616 66 73

Fax +39 51 616 61 03

www.suhner.com

info.it@su-matic.com



I file di testo e immagini si trovano nel seguente download:
www.suhner-press.com