



Nuovo sistema refrigerante interno per unità auto avanzanti

Quali sono gli obiettivi di un lubrorefrigerante? Naturalmente la lubrificazione e il raffreddamento dell'utensile e l'asporto del truciolo. **REGO-FIX®** ha messo sul mercato un sistema di raffreddamento interno economico ed efficace, basandosi sulle pinze **ER** e da utilizzare in maniera ottima sulle unità di foratura autoavanzanti **SUHNER**.

Per migliorare la performance di taglio e la durata di vita dell'utensile, è necessario ottimizzare al massimo gli effetti raffreddanti e lubrificanti, portando l'emulsione direttamente in punta dell'utensile. In pratica, indispensabile durante un'operazione di foratura è la lubrificazione interna. Il passaggio attraverso il fuso di un'unità di foratura auto avanzante comporta però notevoli problemi, è complicato ed è soggetto a interruzioni.

La filosofia realizzata di **REGO-FIX®** è semplice ma efficace. Con il nuovo prodotto **reCool®** il lubro-refrigerante invece entra lateralmente e direttamente all'altezza della pinza nella punta. **SUHNER** ha adattato il sistema lubrorefrigerante **reCool®** alle sue unità auto avanzanti per le famiglie **MONOmaster** e **MULTImaster**.

Si possono ottenere velocità di taglio fino a 20% più alte con gli utensili adatti. Questo riduce notevolmente il tempo di produzione e il volume di truciolo asportato.

Con questa soluzione si possono riattare con il sistema lubrorefrigerante persino delle unità auto avanzanti **SUHNER**, già in uso e montati su macchine speciali. Grazie a questo sistema intelligente e semplice, anche gli utilizzatori d'impianti già in uso, possono approfittare dei vantaggi dell'aumento d'efficienza.

Fig 1: SUHNER-unità autoavanzante con sistema die lubrificazione interna

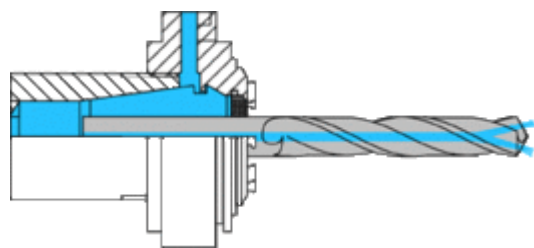


Fig 2: percorso del lubrorefrigerante attraverso la pinza e la punta. (Immagine **REGO-FIX®**)

Vantaggi:

- Semplice modifica di macchinari esistenti
- Raffreddamento ottimale della superficie di taglio
- Aumento della velocità di taglio fino a 20%
- Asporto del truciolo facilitato
- Quantità di lubrorefrigerante ottimale per ogni tipo di utensile
- Riduzione dello spreco del lubrorefrigerante

Dati tecnici:

- Velocità fino a 12'000 min-1
- Pressione del lubrorefrigerante fino a 50 bar / 725 psi
- Boccole raffreddate e lubrificate senza necessità di manutenzione
- Adatto al raffreddamento interno e periferico

Ulteriori informazioni:

Otto SUHNER AG

Automation expert.

Postfach

CH-5201 Brugg

Tel. +41 56 464 28 28

Fax +41 56 464 28 32

www.suhner.com

automation.expert.ch@suhner.com

SUHNER SU-matic S.r.L.

Via Guido Rossa 25

IT-40069 Zola Predosa - BO

Tel. +39 51 616 66 73

Fax +39 51 616 61 03

www.suhner.com

info.it@su-matic.com

I file di testo e immagini si trovano nel seguente download:

www.suhner-press.com

