

Bild 1

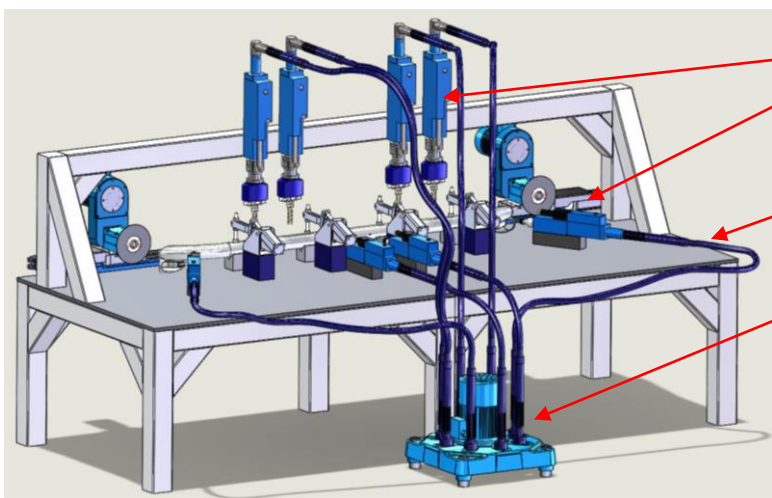
MULTImaster System mit 7 Antriebswellen und 7 Bohreinheiten

Bearbeitung von „sperrigen“ Bauteilen

Was sind sperrige Teile? Werkstück, welche für normalen Produktions- und Bearbeitungsverfahren zu gross oder schwierig zu handhaben sind. Zum Beispiel: ein Aluminium-Profil mit zwei Meter Länge zu bearbeiten, würde ein riesiges und teures CNC-Bearbeitungszentrum benötigt (siehe **Abbildung 1**).

Was tun? Mit Standardkomponenten bietet *SUHNER* mehrere Optionen an, um diese Aufgabe zu erfüllen. Eine Option ist, das *SUHNER* MULTImaster System, welches bis zu acht (8) Bohrspindeln mit einem einzigen Elektromotor über flexible Wellen antreibt (Abbildung 2 A & B). Dies ist eine weltweit einzigartige Lösung, tausend Mal seit Jahrzehnten im geprüften Einsatz.

Wie funktioniert es? Das MULTImaster System besteht aus drei Hauptkomponenten:



- 1.) Bohreinheiten
 - erhältlich in drei Grössen von Pinoleneinheiten und drei einfachen Bohrspindeln
- 2.) Flexible Antriebswelle
 - 3 Standardlängen und -grössen
- 3.) Antriebseinheit (Bild 2 A & B)
 - elektrischer Motor mit Anschlüssen für die flexiblen Wellen
 - erhältlich mit verschiedenen Leistungen

Abbildung 1:

MULTImaster System mit 8 Wellen, Bohreinheiten und Spindeln



Abbildung 2-A

MULTImaster Antriebseinheit mit bis zu 8 Anschlüssen für flexible Wellen

Statt dem direkten Antrieb der Spindel mit einem Motor verwendet die Basiseinheit einen 3kW Motor und Riemen-scheiben in Kombination. Die Bohrspindeln werden mit flexiblen Wellen (Abbildung 2 B) angetrieben. Die flexible Welle kann an viele *SUHNER* Bohreinheiten (Figur 1) angeschlossen werden.

Dieses Setup bietet wesentliche Vorteile:

- **Effizienz:** Ein einziger Motor und eine Steuerungstechnik, anstelle mehrerer.
- **Vielseitige Montagemöglichkeiten:** Allseitige Positionierung der Einheiten in jede Richtung.
- **Dezentraler Antrieb:** Der Motor befindet sich entfernt von Kühlmittel und Spänen
- **Gewicht:** Die Einheiten sind leichter ohne Motor mit positivem Einfluss auf die Gesamtmaschine
- **Montage Flexibilität:** Das Fehlen der Motoren auf den Einheiten ermöglicht einen schlanken Einbau mit nahen Lochabständen.

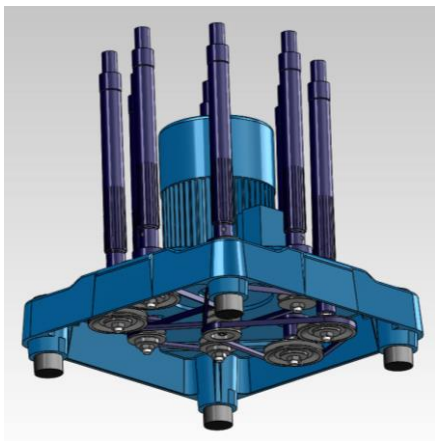


Abbildung 2-B

MULTImaster Antriebseinheit mit der Antriebsscheiben, -Riemen Kombination (Umdrehungen von 260 bis 9'320 U/min)

Was ist der grösste Vorteil der modularen *SUHNER* Produkte? In einem Wort, die Flexibilität. Dank den verfügbaren Optionen mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten, Wellenlängen, Motorenleistungen und einer Vielzahl von Einheiten, gibt es keine „sperrige Teile“ für das *SUHNER* Bearbeitungssystem.

Es ist diese Art von Flexibilität und der Einfallsreichtum, die *SUHNER* seit 100 Jahren führend in Automation gemacht haben. Besuchen Sie die Webseite www.suhner.com um die komplette Linie der Bearbeitungseinheiten zu sehen die *SUHNER* anbietet; Gewindeschneiden, Fräsen, Mehrspindelköpfe und Schlitteneinheiten.

Rufen Sie noch heute an und lassen Sie *SUHNER* die beste Lösung finden für die Bearbeitung Ihrer „sperrigen Teile“.

Weitere Informationen:

Otto SUHNER AG

Automation expert.

Postfach

CH-5201 Brugg

Tel. +41 (0)56 464 28 28

Fax +41 (0)56 464 28 32

www.suhner.com

automation.expert.ch@suhner.com

Otto SUHNER GmbH

Bereich Automation

Trottäcker 50

D-79713 Bad Säckingen

Tel. +49 (0)7761 557-0

Fax +49 (0)7761 557-165

www.suhner.com

automation.de@suhner.com

SUHNER SU-matic

Handelsgesellschaft mbH

Walküregasse 11/1

Ecke Brunhildengasse

A-1150 Wien

Tel. +43 (0)1 587 16 14

Fax +43 (0)1 587 48 19

www.suhner.com

lca.at@suhner.com



Die Text- und Bilddateien finden Sie auch zum Download unter:
www.suhner-press.com