

Information de presse

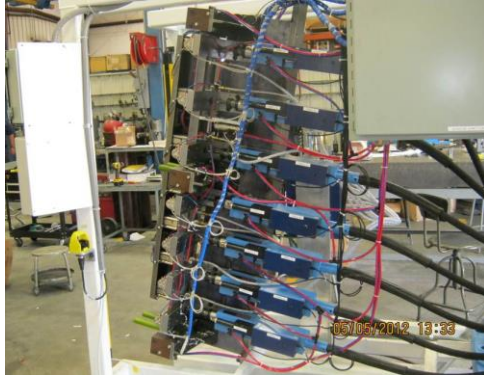


Figure 1
Système MULTImaster à 7 sorties
et 7 unités de perçage BEW12

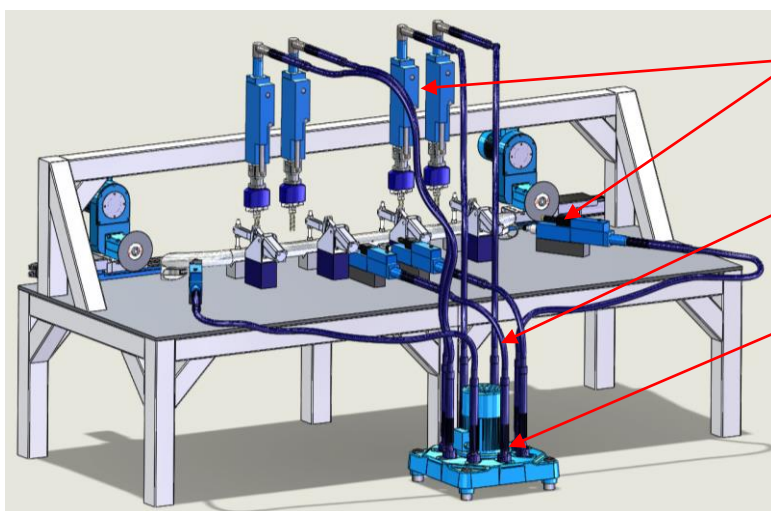
Pièces encombrantes

Qu'est-ce qu'une pièce encombrante ? Toutes les pièces trop grande ou dont les dimensions demandent pour son usinage des moyens d'usinage ou de prises de pièce spéciaux.

Par exemple (voir figure 1), usiner un profilé aluminium d'une longueur d'environ 2000 mm requière un centre d'usinage ayant une taille suffisante pour ce faire. Ceci peut s'avérer très cher.

Quelle solution ? Le système modulaire *SUHNER* offre, pour y parvenir, plusieurs solutions sur la base d'unités standards. Une option serait d'utiliser le système *SUHNER MULTImaster* permettant d'entraîner, avec un seul moteur, jusqu'à 8 unités de perçage (figure 2A & B) Ceci est une solution unique mondialement utilisée et éprouvée depuis des décades.

Comment ça marche ? Le système MULTImaster comprend 3 éléments principaux :



1. L'unité de perçage
 - disponible en 3 tailles sous forme d'unités à fourreau sortant et en 3 tailles sous forme de broches tournantes seules.
2. L'arbre flexible (câble d'entraînement en rotation)
 - 3 longueurs et tailles standards .
3. L'entraînement (figure 2 A & B) (moteur électrique et connexion pour les arbres flexibles)
 - disponible en différentes tailles de moteur.

Figure 1
Système MULTImaster à 8 sorties, avec arbres flexibles
et unités de perçage



Figure 2-A

MULTImaster base with up to 8 flex shaft connections

Au lieu d'avoir des broches motorisées individuellement, un seul moteur de 3 kW, avec une transmission par poulies et courroies, entraîne les broches par l'intermédiaire d'arbres flexibles (Fig. 2B). Les arbres flexibles peuvent être connectés à différentes unités de perçage *SUHNER* (figure 1).

Cette configuration offre de multiples avantages:

- **Efficience** : un moteur, une commande plutôt que plusieurs.
- **Divers assemblage** : unités montées selon n'importe quelle direction
- **Motorisation déportée** : le moteur se trouve éloigné des liquides de coupe
- **Masse** : Les unités sans moteur sont plus légères
- **Encombrement** : encombrement plus réduit permettant des entraxes plus serrés.

Quel est le plus gros avantage de l'ensemble modulaire *SUHNER* ?

En un mot, ce serait flexibilité. Avec toutes les options disponibles permettant la variation de vitesse de longueur d'arbre flexible, d'unités adaptables, il n'y a pas de pièces trop encombrantes pour le système d'unité *SUHNER*.

C'est ce genre de flexibilité et d'ingéniosité qui a fait de *SUHNER* un leader dans le domaine de l'équipement de machines d'usinage et ce depuis 100 ans.

Pour voir la gamme complète d'unités de perçage, de taraudage, de fraisage ainsi que de têtes multibroche et d'unités d'avance proposée par *SUHNER*, visitez notre site www.SUHNER.com

Appelez dès aujourd'hui pour que *SUHNER* vous apporte sa solution à vos problèmes de pièces encombrantes.

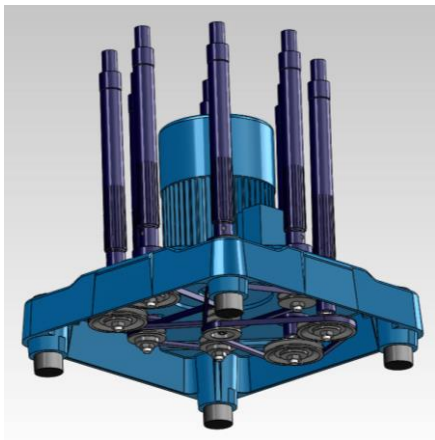


Figure 2-B

Base MULTImaster montrant les poulies et courroies (disponible de 260 à 9320 min⁻¹)

Autres informations :

Otto SUHNER AG

Automation expert.

Postfach

CH-5201 Brugg

Tel. 056/464 28 28

Fax 056/464 28 32

www.suhner.com

automation.expert.ch@suhner.com

Otto SUHNER GmbH

Bereich Automation

Trottäcker 50

D-79713 Bad Säckingen

Tel. 07761/557-0

Fax 07761/557-165

www.suhner.com

automation.de@suhner.com

SOMEX SAS

Z.A. de la passerelle

F- 68190 ENSISHEIM

Tel. 03 89 81 12 12

Fax 03 89 83 45 45

www.somex.fr

info@somex.fr

Textes et images téléchargeables sur :

www.suhner-press.com

