

Particolari ingombranti

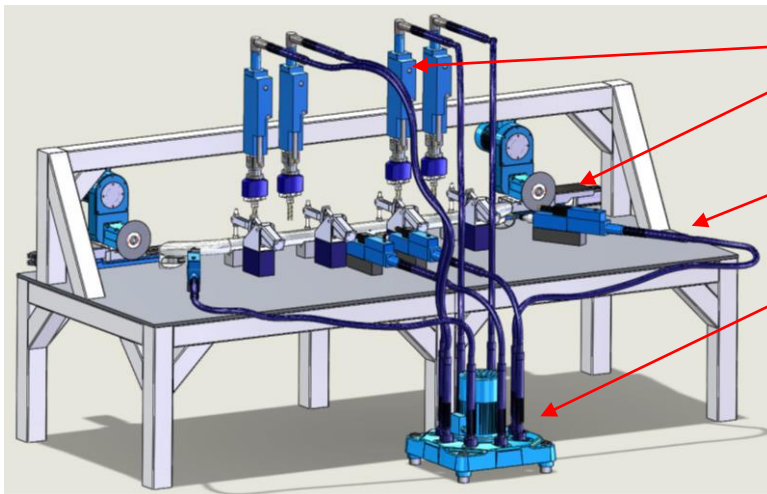
Che cos'è un particolare ingombrante? Qualsiasi pezzo da lavorare che è troppo grande o difficile da gestire in una normale produzione o con metodi abituali di lavorazione. Un esempio: per lavorare un profilo di alluminio di lunghezza 2 metri sarebbe richiesto un centro di lavorazione CNC enorme con costi altissimi (vedi Figura 1).

Fig. 1

Sistema MULTImaster con 7 alberi e 7 unità di foratura BEW12

Cosa fare quindi? Con i componenti standard, *SUHNER* offre diverse opzioni per realizzare il compito. Una possibilità è di utilizzare il sistema MULTImaster di *SUHNER*, che può operare contemporaneamente fino a otto (8) mandrini di foratura con un solo motore elettrico tramite alberi flessibili (figura 2 A & B). Si tratta di una soluzione unica al mondo, mille volte provata da decenni.

Come funziona? Il sistema MULTImaster è composto da tre (3) componenti principali :



- 1.) Unità di foratura
 - disponibili tre tipi di unità auto avanzanti e ulteriori tre tipi di mandrini semplici
- 2.) Alberi flessibili
 - 3 diametri e lunghezze standard
- 3.) Unità motrice (Fig. 2 A & B)
 - (motore elettrico, con connessioni per gli alberi flessibili)
 - disponibile con varie potenze

Fig. 2

Sistema MULTImaster con 8 alberi flessibili, unità e mandrini di foratura



Fig. 2-A

Unità motrice MULTImaster con uscite per l'utilizzo fino a 8 alberi flessibili

Invece di montare direttamente un mandrino con un motore, l'unità di base utilizza un unico motore di 3 kW con cinghie e pulegge in combinazione per azionare i mandrini di foratura tramite alberi flessibili (figura 2 B). L'albero flessibile può essere collegato ad una serie di mandrini e unità di foratura *SUHNER* (figura 1).

Questa configurazione offre diversi vantaggi:

- **Efficienza:** un singolo motore e un controllo unico.
- **Montaggio versatile:** è possibile montare le unità in qualsiasi posizione e direzione.
- **Forza motrice a distanza:** il motore si trova lontano da liquidi e trucioli.
- **Peso:** le unità sono più leggere senza motore direttamente montato, questo influisce positivamente su tutta la struttura.
- **Montaggio snello:** permette le distanze interasse ravvicinate.

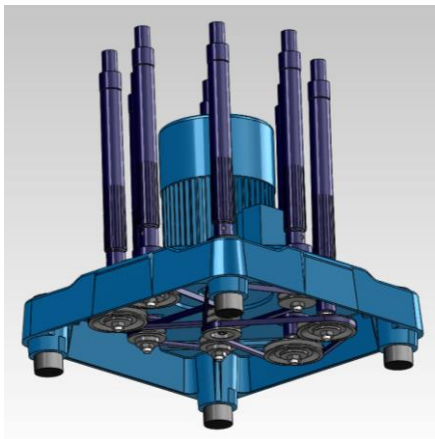


Fig. 2-B

Unità motrice MULTImaster con pulegge, cinghie in combinazione (da 260 a 9'320 min⁻¹)

Qual'è il più grande vantaggio dei prodotti modulari *SUHNER*? In una parola; la flessibilità. Con le opzioni disponibili di velocità variabile, le lunghezze degli alberi flessibili, le dimensioni del motore e una grande varietà di tipi di mandrini, non esiste praticamente "il pezzo ingombrante" per il sistema dei mandrini *SUHNER*.

E ' questo tipo di flessibilità e l'ingegno che ha fatto *SUHNER* leader negli impianti di automazione da 100 anni.

La preghiamo di consultare la pagina web www.suhner.com per vedere la linea completa di unità e soluzioni *SUHNER*; foratura, maschiatura, fresatura, teste multiple.

SUHNER è a sua disposizione completa per trovare la soluzione al suo problema di lavorazione di "particolari ingombranti"

Ulteriori informazioni:

Otto SUHNER AG

Automation expert.

Postfach

CH-5201 Brugg

Tel. +41 56 464 28 28

Fax +41 56 464 28 32

www.suhner.com

automation.expert.ch@suhner.com

SUHNER SU-matic S.r.L.

Via Guido Rossa 25

IT-40069 Zola Predosa - BO

Tel. +39 51 616 66 73

Fax +39 51 616 61 03

www.suhner.com

info.it@su-matic.com

I file di testo e immagini si trovano nel seguente download:

www.suhner-press.com

