

Presseinformation

Egal wie gross oder lang - für jede Aufgabe die richtige Maschine

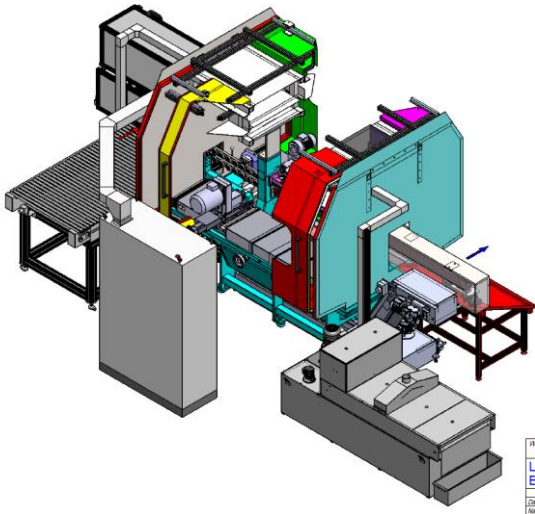
Grossvolumige Werkstücke oder lange Profile, welche von mehreren Seiten zerspanend bearbeitet werden, passen oft schlecht oder gar nicht in Standardmaschinen. Werden zusätzlich hohe Stückzahlen gefordert, ist der Bau einer Sondermaschine wirtschaftlich sinnvoll.

Für solche Werkstücke reichen die üblichen Spannmittel nicht mehr und es müssen Sonderlösungen überlegt werden. Ein langes profilförmiges Werkstück über seine ganze Länge sicher und genau zu spannen ohne dieses zu verformen, ist jedes mal eine Herausforderung für den Konstrukteur. Bei der abgebildeten Anlage erfolgen die Bearbeitungen zusätzlich von 2 Seiten gleichzeitig.

Das modulare Baukastensystem von *SUHNER* ermöglicht den Aufbau von Profilbearbeitungsanlagen für verschiedene Anwendungsbereiche. Die abgebildete Profilbohranlage stellt Präzisionsschienenführungen her und wurde durch den Sondermaschinenbau von *SUHNER* projektiert und gebaut.

Dabei waren schnelle Verfahrwege ebenso wichtig wie das präzise und rasche Be- und Entladen der Spannvorrichtung. Die Aufspanngeometrie der Vorrichtung ermöglicht ein gegenseitiges und gleichzeitiges Erzeugen von Stufenbohrungen in Werkzeugstahl. Die unter Hochdruck mit Innenkühlung fahrenden Hartmetallbohrwerkzeuge erreichen dadurch sehr gute Bohrleistungen. Die Anlage erledigt mit 2 Bohrspindeln **in weniger als 3 min 140 Bohroperationen**, inkl. des Be- und Entladens. Das Positionieren der Spindel und die eigentliche Bohroperation erfolgt in ca. 2 Sekunden.

Das automatische Be- und Entladen ermöglichen eine planbare Autonomie. Stapeln und Prüfen der Lage sowie das Zuführen der sperrigen Werkstücke muss jeweils den Werkstücken angepasst werden.



Montageprofile, Profile für Fenster und Tore, aber auch Stahlprofile werden zur weiteren Kostenoptimierung oft ab Stangenmaterial zugeschnitten. Bei solchen Projekten sind zusätzliche Überlegungen für das optimale Ausnutzen des Rohmaterials und der Umgang mit dem Reststück im Maschinenzyklus notwendig.



Weitere Informationen:

Otto SUHNER AG

Automation expert.

Postfach

CH-5201 Brugg

Tel. 056/464 28 28

Fax 056/464 28 32

www.suhner.com

automation.expert.ch@suhner.com

Otto SUHNER GmbH

Bereich Automation

Trottäcker 50

D-79713 Bad Säckingen

Tel. 07761/557-0

Fax 07761/557-165

www.suhner.com

automation.de@suhner.com

SUHNER SU-matic

Handelsgesellschaft mbH

Walkürengasse 11/1

Ecke Brunhildengasse

A-1150 Wien

Tel. 01/587 16 14

Fax 01/587 48 19

www.suhner.com

lca.at@suhner.com

Die Text- und Bilddateien finden Sie auch zum Download unter:

www.suhner-press.com

