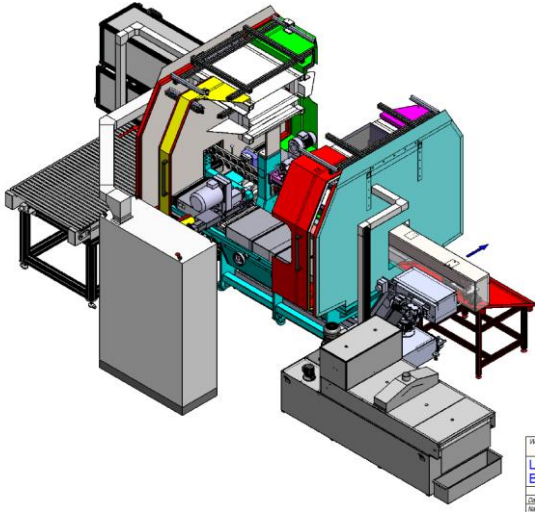


Information presse



Peu importe la taille ou la longueur, à chaque demande sa machine.

Des pièces de grand volume ou très longues et devant être usinées sur plusieurs faces ne peuvent pas toujours ou difficilement être mises sur des centres d'usinage. Si de plus de grandes quantités sont requises, la construction d'une machine spéciale s'impose économiquement.

De telles pièces demandent souvent d'aller au-delà de moyens de fixation standard et de trouver des solutions adaptées. Bricoler une pièce de profilé longue sans la déformer est pour le concepteur à chaque fois un nouveau défi. Dans la machine selon la représentation ci-contre, le profilé est de plus usiné simultanément sur 2 faces opposées.



Le système modulaire *SUHNER* permet un montage pour des installations d'usinage de profilés destinées à différents domaines d'application. La machine d'usinage de profilés de guidages de précision ci-contre a été conçue et réalisée par le département constructions spéciales de *SUHNER*.

Les vitesses de déplacement étaient aussi importantes que le chargement et déchargement précis ou encore que la prise de pièce. La géométrie de la prise de pièce permet un usinage simultané, dans de l'acier à 1200N/mm², sur deux faces opposées, de trous étagés avec des outils carbure à arrosage par le centre. L'installation permet de réaliser **140 opérations de perçage en moins de 3 min** y compris le temps de chargement et déchargement, soit un temps d'usinage par trou d'environ 2 secondes.



Le chargement et déchargement automatique permet une programmation de l'autonomie. L'empilage et le contrôle du positionnement des pièces encombrantes doivent être adaptés à chaque type de pièce.

Des profilés de structure d'assemblage, de fenêtre, de porte mais aussi des profilés en acier sont souvent, par soucis économique, débités depuis des barres de longueur. Lors de la conception d'installations de ce type, l'optimisation des chutes est également un point important qu'il convient d'intégrer dans le cycle de la machine dès cette phase.



Autres informations :

Otto SUHNER AG

Automation expert.

Postfach

CH-5201 Brugg

Tel. 056/464 28 28

Fax 056/464 28 32

www.suhner.com

automation.expert.ch@suhner.com

Otto SUHNER GmbH

Bereich Automation

Trottäcker 50

D-79713 Bad Säckingen

Tel. 07761/557-0

Fax 07761/557-165

www.suhner.com

automation.de@suhner.com

SOMEX SAS

Z.A. de la passerelle

F- 68190 ENSISHEIM

Tel. 03 89 81 12 12

Fax 03 89 83 45 45

www.somex.fr

info@somex.fr

Textes et images téléchargeables sur :

www.suhner-press.com

