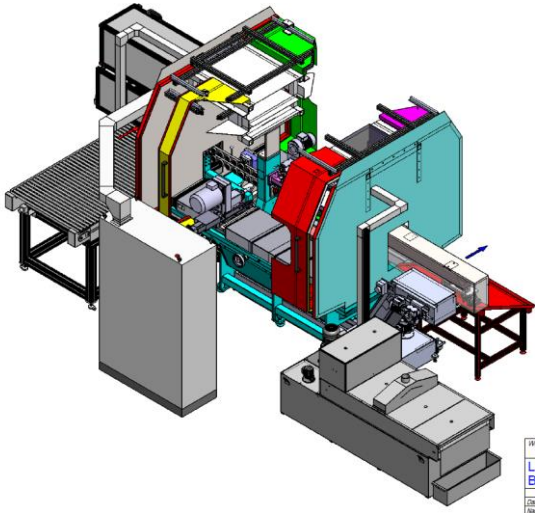


Comunicato Stampa

Non importa quanto grande o lungo - per ogni necessità la macchina giusta

Pezzi voluminosi o lunghi, con operazioni da più lati, spesso si adattano male a macchine standard o addirittura sono impossibili da lavorare. Se è anche richiesta un'alta produttività, allora la soluzione economica è la costruzione di una macchina speciale.



Per questi pezzi da lavorare non sono più sufficienti le soluzioni abituali di fissaggio. Tenere fermo un profilato lungo, senza deformato, ogni volta significa un rompicapo per il progettista. Nel sistema illustrato, il pezzo è lavorato contemporaneamente da due lati.

Il sistema modulare di *SUHNER* consente la progettazione di apparecchiature per la lavorazione di profili per varie applicazioni. L'impianto di perforazione del profilo raffigurato, produce guide lineari di precisione ed è stato progettato e costruito dalla divisione macchine speciali di *SUHNER*.

Sono stati importantissimi gli aspetti del convogliamento rapido dei pezzi, come anche il preciso e veloce fissaggio di essi. La geometria di fissaggio permette una lavorazione contemporanea di vari passi in acciaio da ambi due i lati. Gli utensili di metallo duro, a raffreddamento interno ad alta pressione, raggiungono delle performance di foratura altissime. La postazione raggiunge con due mandrini, **140 perforazioni in meno di 3 minuti**, compresi convogliamento e scarico del pezzo. Il posizionamento del mandrino e la foratura effettiva avvengono in circa 2 secondi.

Il carico e lo scarico automatico permettono di pianificare una flessibilità di produzione senza creare colli di bottiglia nel percorso della produzione. Il posizionamento, l'alimentazione e lo stoccaggio dei pezzi da lavorare possono essere regolati e adattati alle necessità.



Profili di montaggio, profili per finestre e porte, ma anche profili di acciaio in generale, spesso sono tagliati a misura dal profilo standard fornito in origine. In questi casi, sono necessarie ulteriori considerazioni per lo sfruttamento ottimale della materia prima e la movimentazione del pezzo residuo nel ciclo della macchina.



Ulteriori informazioni:

Otto SUHNER AG

Automation expert.

Postfach

CH-5201 Brugg

Tel. +41 56 464 28 28

Fax +41 56 464 28 32

www.suhner.com

automation.expert.ch@suhner.com

SUHNER SU-matic S.r.L.

Via Guido Rossa 25

IT-40069 Zola Predosa - BO

Tel. +39 51 616 66 73

Fax +39 51 616 61 03

www.suhner.com

info.it@su-matic.com

I file di testo e immagini si trovano nel seguente download:

www.suhner-press.com

